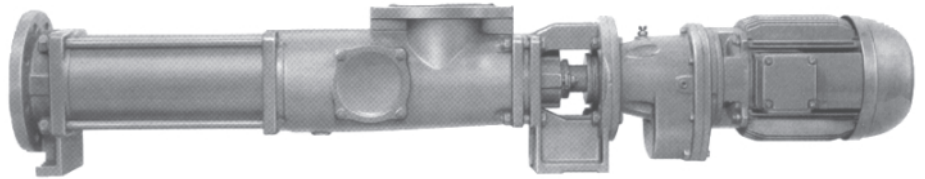


Typ AEB1N, AEB2N

Pompy monośrubowe



Dane techniczne

			AEB1N	AEB2N
Wydajności	Q	l/min	do	1850
Temperatura medium	t	°C ¹⁾	do	100
Ciśnienie tłoczenia pompy				
	jednostopniowej Δp	bar	do	6 ²⁾
	dwustopniowej Δp	bar	do	12
Końcowe ciśnienie pompy	p _d	bar ⁴⁾	do	16
Osiągalne podciśnienie	p _s	bar ³⁾	do	0,95
Lepkość	η	mPa s ³⁾	do	270000
Dopuszcz. udział cząstek stałych	% obj. ³⁾	do		60

Dopuszczalne wielkości ziaren i długości włókien:

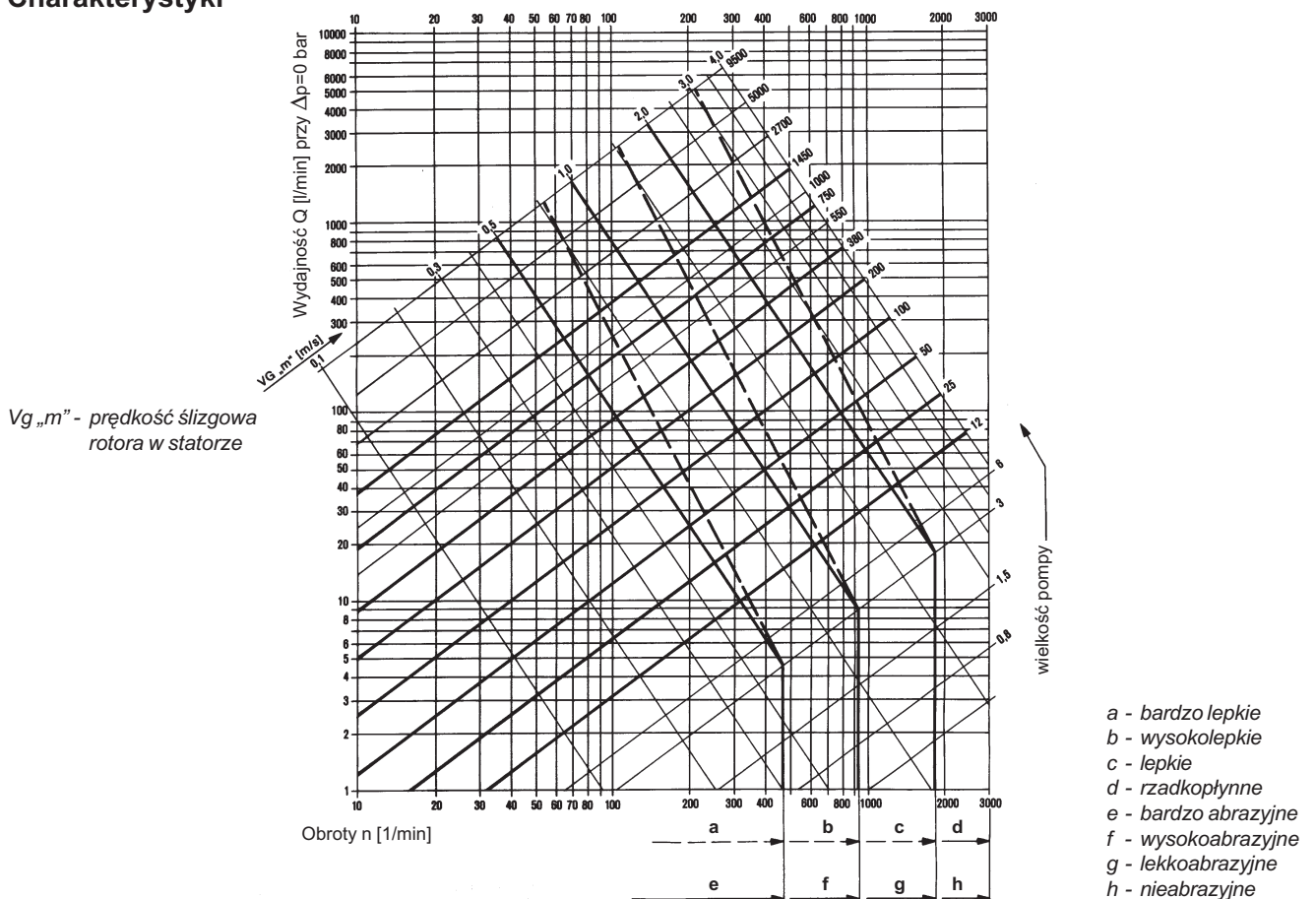
Wielkość pompy	12	25	50	100
max. wielkość ziaren mm	2	2,5	3	3,8
max. długość włókien mm	35	42	42	48

Wielkość pompy	200	380	750	1450
max. wielkość ziaren mm	5	6,8	9,5	14
max. długość włókien mm	60	79	98	130

Wyższy udział zawartości części stałych i zwiększanie grubości ziaren powoduje konieczność redukcji obrotów na niższe.

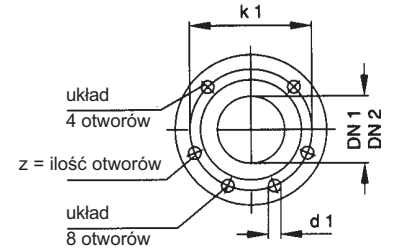
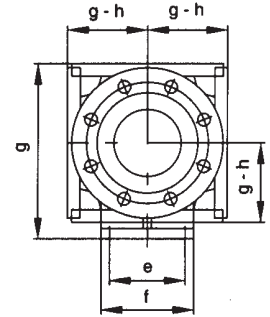
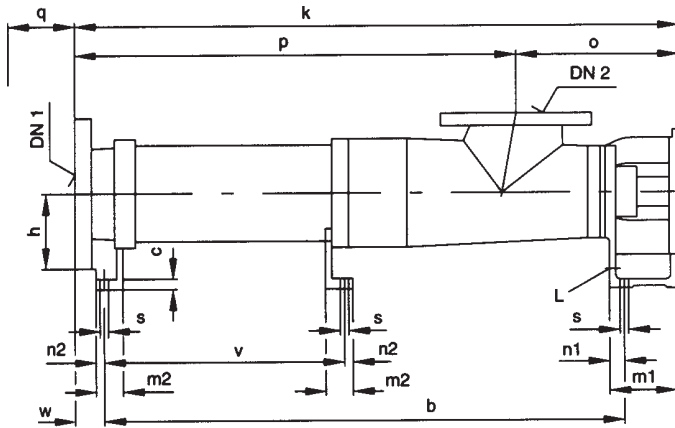
- ¹⁾ Zależnie od tłoczonego medium i zastosowanego elastomeru
- ²⁾ 12 bar ze statorem o równomiernej grubości ścianek elastomerowych
- ³⁾ Zależnie od wielkości pompy, liczby obrotów i tłoczonego medium
- ⁴⁾ Zależnie od wejściowego ciśnienia i uszczelnienia wału

Charakterystyki



Typ AEB1N, AEB2N

Wymiary pomp, pozycje króćców, ciężary



wymiary w mm (kołnierze ANSI w calach)

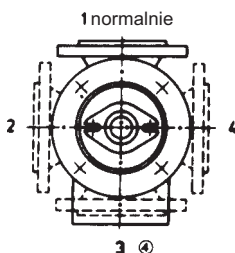
kierunek obrotów: w lewo patrząc od strony napędu, przy czym
 DN₁ - króciec tłoczny, DN₂ - króciec ssący;
 możliwa zmiana kierunku obrotów, wówczas
 DN₁ - króciec ssący, DN₂ - króciec tłoczny

Wielkość	Wymiary pompy														Ciężar (kg)
	b	c	e	f	h	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	o	q ¹⁾	s	L	v	
AEB1N 25 - IE	389	10	75	95	90	84	30	19	11	162	170	9	Rp 3/8	-	
AEB2N 25 - IE	515										215				
AEB1N 50 - IE	467	10	85	105	100	93	30	19	11	185	210	9	Rp 3/8	-	
AEB2N 50 - IE	627										285				
AEB1N 100 - IE	592	13	100	125	125	106	38	25	13	220	270	11,5	Rp 1/2	-	
AEB2N 100 - IE	792										370				
AEB1N 200 - IE	708	15	114	140	140	110	40	26	14	241,5	330	14	Rp 3/4	-	
AEB2N 200 - IE	960										470				
AEB1N 380 - IE	853,5	16	132	168	160	128	50	31	19	292	410	18	Rp 3/4	-	
AEB2N 380 - IE	1159,5										590				
AEB1N 750 - IE	1061,5	16	164	200	180	131	50	31	19	316	520	18	Rp 3/4	-	
AEB2N 750 - IE	1461,5										780				
AEB1N 1450 - IE	1315	21	200	245	225	153	63	40	23	383	640	22	Rp 1	-	
AEB2N 1450 - IE	1820										980				

¹⁾ wymiar do demontażu statora

Typ AEB1N, AEB2N

Możliwe ustawienia króćców



(2) niedostępne dla wielkości 12 i 25

Wymiary kołnierzy

		DIN 2501, PN 16 ⁵⁾				ANSI B16.1/16.5, Class 125/150 ⁴⁾			
DN ₁ /DN ₂	k ₁	d ₁	z		DN ₁ /DN ₂	k ₁	d ₁	z	
40	110	18	4		1 1/2	98,4	15,9	4	
50	125	18	4		2	120,6	19	4	
65	145	18	4		2 1/2	139,7	19	4	
80	160	18	8		3	152,4	19	4	
100	180	18	8		4	190,5	19	8	
125	210	18	8		5	215,9	22,2	8	
150	240	22	8		6	241,3	22,2	8	

Wielkość	Wymiary przyłączy dla króćców ssących i tłocznych																	
	Kołnierz DIN 2501, PN 16 ⁵⁾						Kołnierz ANSI B16.1, Class 125 ⁴⁾						Kołnierz ANSI B16.5, Class 150 ⁴⁾					
	DN ₁	DN ₂	k	p	w	g	DN ₁	DN ₂	k	p	w	g	DN ₁	DN ₂	k	p	w	g
AEB1N 25 - IE	40	40	498	336	41	175	1 1/2	1 1/2	495	333	38	172	1 1/2	1 1/2	498	336	41	175
AEB2N 25 - IE			624	462					621	459					624	462		
AEB1N 50 - IE	50	50	587	402	43	190	2	2	533	398	39	186	2	2	587	402	43	190
AEB2N 50 - IE			747	562					743	558					747	562		
AEB1N 100 - IE	65	65	716	496	40	230	2 1/2	2 1/2	715	495	39	229	2 1/2	2 1/2	720	500	44	234
AEB2N 100 - IE			916	696					915	695					920	700		
AEB1N 200 - IE	80	80	839,5	598	44	260	3	3	837,5	596	42	258	3	3	842,5	601	47	263
AEB2N 200 - IE			1091,5	850					1089,5	848					1094,5	853		
AEB1N 380 - IE	100	100	996	704	41	300	4	4	998	706	43	302	4	4	998	706	43	302
AEB2N 380 - IE			1302	1010					1304	1012					1304	1012		
AEB1N 750 - IE	125	125	1209	893	44	350	5	5	1209	893	44	350	5	5	1209	893	44	350
AEB2N 750 - IE			1609	1293					1609	1293					1609	1293		
AEB1N 1450 - IE	150	150	1485	1102	53	425	6	6	1485	1102	53	425	6	6	1485	1102	53	425
AEB2N 1450 - IE			1990	1607					1990	1607					1990	1607		

³⁾ przy pompie gumowanej + 3 mm

⁴⁾ powierzchnia uszczelniająca: stock finish

⁵⁾ do DN 100 powierzchnia uszczelniająca wg DIN 2526 Forma C

od DN 125 powierzchnia uszczelniająca wg DIN 2526 Forma A