

CRANE



Crane Process Flow Technologies GmbH

Düsseldorf - Niemcy
Rok założenia 1968
www.craneflow.com
www.depa.pl

DEPA

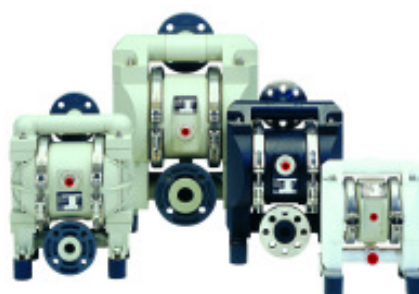


Seria M

Pompy metalowe odlewane

Pompy te znajdują szerokie zastosowanie do transportu mediów ściernych, zawierających cząstki stałe, a także cieczy o wysokich lepkościach. Solidna konstrukcja jest gwarancją niezawodności pracy nawet w najtrudniejszych warunkach. Materiały: aluminium, żeliwo, brąz, stal nierdzewna 316L, Hastelloy C22, 2.4602.

Wydajność: do 43 m³/h przy ciśnieniu 7 bar
Ciśnienie tłoczenia: do 7 bar
Cząstki stałe: od 3,5 do 10 mm
Pow. zawór sterujący: wewnętrzny lub zewnętrzny
Blok centralny: aluminium, brąz, stal nierdz.
Elastomery: NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE

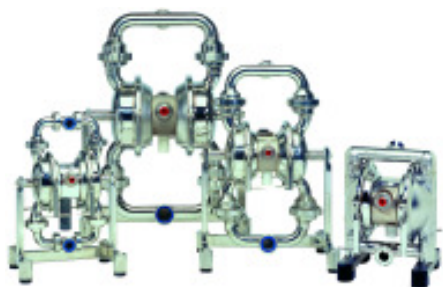


Seria P

Pompy z tworzyw

Odnaczają się wysoką odpornością chemiczną, również w środowisku bardzo agresywnym. Dzięki zaawansowanej technologii produkcji uzyskana doskonała jakość powierzchni zapewnia niskie opory przepływu, oraz wysoką odporność na ścieranie. Materiały: PP, PVDF, PTFE, PTFE elektrycznie przewodzący.

Wydajność: do 43 m³/h przy ciśnieniu 7 bar
Ciśnienie tłoczenia: do 7 bar
Cząstki stałe: od 3,5 do 10 mm
Pow. zawór sterujący: wewnętrzny lub zewnętrzny
Blok centralny: PP
Elastomery: NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE



Seria L

Pompy ze stali nierdzewnej, linia dla przemysłu spożywczego **Food Line**

Linię pomp serii L opracowano z myślą o zastosowaniu w procesach i transporcie mediów w warunkach higienicznych. Zastosowanie najwyższej jakości materiałów oraz optymalnych rozwiązań konstrukcyjnych umożliwia czyszczenie i sterylizację w miejscu pracy (CIP i SIP).
Materiały: stal nierdzewna 304 lub 316L

Wydajność: do 46 m³/h przy ciśnieniu 7 bar
Ciśnienie tłoczenia: do 7 bar
Cząstki stałe: do 25 mm
Pow. zawór sterujący: wewnętrzny lub zewnętrzny
Blok centralny: stal nierdzewna, aluminium
Elastomery: EPDM szary, PTFE (cert. FDA), FKM, NBR, EPDM



Seria L

Pompy ze stali nierdzewnej, aseptyczne, z certyfikatem **EHDG Aseptic Line**

Pompy te są przeznaczone do stosowania w procesach produkcyjnych wymagających zachowania warunków sterylnych, szczególnie w przemyśle farmaceutycznym, przy produkcji leków oraz produktów ochrony zdrowia. Zastosowane materiały spełniają wymagania norm 3A i FDA. Pompy posiadają certyfikaty EHEDG.
Materiały: stal nierdzewna 316L

Wydajność: do 46 m³/h przy ciśnieniu 7 bar
Ciśnienie tłoczenia: do 7 bar
Cząstki stałe: do 25 mm
Pow. zawór sterujący: wewnętrzny lub zewnętrzny
Blok centralny: stal nierdzewna
Elastomery: EPDM szary, PTFE (cert. FDA)





Seria DB

Pompy wysokociśnieniowe

Ekonomiczne rozwiązanie do zastosowań wymagających utrzymywania w linii wysokich ciśnień np. pompowanie mediów przez prasy filtracyjne, bez potrzeby budowy skomplikowanych systemów sterowania oraz by-passów. Pompy mogą również pracować z maksymalną wydajnością w zakresie niskich ciśnień (do 7 bar).

Materiały: stal nierdzewna 316L

Wydajność:	do 26 m ³ /h przy ciśnieniu 7 bar
Ciśnienie tłoczenia:	do 13, 16 lub 21 bar
Cząstki stałe:	do 8 mm
Pow. zawór sterujący:	wewnętrzny, wyposażony w multiplikator ciśnienia
Elastomery:	NRS, EPDM, NBR, FKM, PTFE (z aprobatą FDA)



Seria DP

Pompy proszkowe

Służą do szybkiego transportu proszków łatwo poddających się fluidyzacji. Proszek jest transportowany hermetycznie bezpośrednio ze zbiornika lub cysterny. Specjalna konstrukcja zapewnia maksymalnie płynny i łagodny przepływ produktu. Umożliwiają czysty, bezpieczny i ekonomiczny transport proszków. Kompaktowa konstrukcja umożliwia łatwe przemieszczanie pompy.

Materiały: aluminium, żeliwo, stal nierdzewna

Ciśnienie tłoczenia:	do 7 bar
Wykonanie standardowe:	króćce ssawny i tłoczny w kształcie litery Y, dodatkowy zawór fluidyzacyjny na króćcu ssawnym



ELRO

Seria IP, XP

Pompy perystaltyczne

Samozasysające, przeznaczone do mediów ściernych, włóknistych, agresywnych chemicznie, jak i o wysokiej lepkości czy wrażliwych na ścinanie. Bezawaryjnie pracują na sucho, nie mają uszczelnień ani zaworów. Idealne do pracy w najtrudniejszych warunkach. Wysoka wydajność przy niskich prędkościach obrotowych rotora. Przy zastosowaniu dużej średnicy jelita możliwy jest transport mediów zawierających wysoką zawartość części stałych oraz frakcje o dużych rozmiarach. Zintegrowany system wytwarzania podciśnienia wspomagający pracę jelita.

Wydajność:	od 0,1 do do 48 m ³ /h
Ciśnienie tłoczenia:	do 13 bar
Wysokość ssania:	do 9,5 m
Głowica pompy:	aluminium
Króćce:	1", 1 1/2", 2 1/2", 3", 4"
Materiał króćców:	stal nierdzewna, PP
Węże:	NR, NBR, CSM, EPDM



Seria M300

Pompy do szlamów, zawiesin, chemikaliów i mediów zanieczyszczonych

Wydajne i ekonomiczne. Podstawowe cechy pomp: kompaktowa konstrukcja, mobilność, wysoka wydajność, zdolność samozasysania do 9,5 m, decydują o ich bardzo wszechstronnym zastosowaniu. Pompy można wyposażać w różny rodzaj napędu (silniki elektryczne, spalinowe, napęd hydrauliczny, turbina wodna) oraz szeroki wybór akcesoriów. Bezawaryjna praca na sucho. Zintegrowany system wytwarzania podciśnienia wspomagający pracę jelita.

Wydajność:	do 20 m ³ /h
Ciśnienie tłoczenia:	do 2 bar
Wysokość ssania:	do 9,5 m
Głowica pompy:	aluminium
Króćce:	2", KL (kamlok)
Materiał króćców:	aluminium, stal nierdzewna, PP, mosiądz
Węże:	NR, NBR, CSM