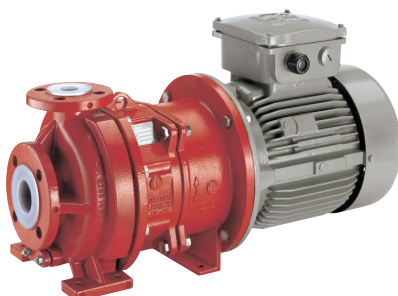
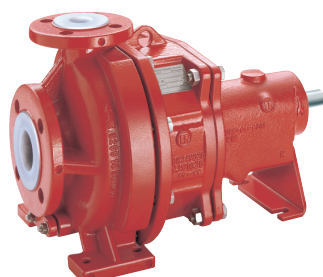




Richter GmbH
 Kempen - Niemcy
 Rok założenia 1956
www.richter-ct.com
www.richter-ct.com.pl



MDK i MDK-B

Hermetyczne pompy chemiczne ze sprzęgłem magnetycznym.
 Ekonomiczna wersja pomp hermetycznych.

Pompy powlekane PFA o konstrukcji standardowej na płycie podstawy i wersji blokowej. W opcji łożyska SAFEGLIDE® PLUS.

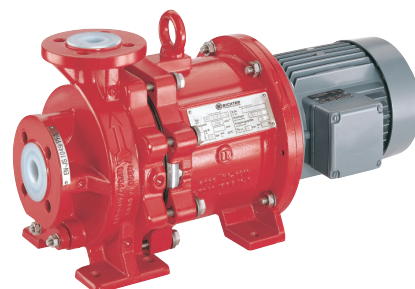
Wydajność	max. 80 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	do 60 m
Temperatura pracy	od -60°C do +120°C
Ciśnienie pracy	do 16 bar
Zawartość gazu	do 2%
Lepkość	do 200 mPa s
Cząstki stałe:	
miękkie	do 3%
abrazywne	do 1%
	max. średnica 0,3 mm

MNK i MNK-B

Hermetyczne pompy chemiczne ze sprzęgłem magnetycznym.

Konstrukcja **Heavy-Duty**.

Pompy powlekane PFA, PFA-P (wysoka odporność na przenikanie), PFA-L (antystatyczna), PTFE, PE-UHMW (wysoka odporność na wycieranie); o konstrukcji standardowej na płycie podstawy i wersji blokowej. W opcji łożyska SAFEGLIDE® PLUS.



Wydajność	max. 550 m ³ /h (MNK-B do 75 m ³ /h)
Wysokość podnoszenia	do 90 m (MNK-B do 65 m)
Temperatura pracy	od -60°C do +180°C
(specjalne wykonania dla	temperatury 200°C i wyższej)
Ciśnienie pracy	do 16 bar
(specjalne wykonania dla	ciśnień do 25 bar)
Zawartość gazu	do 2%
Lepkość	do 200 mPa s
Cząstki stałe	do 2% (obj.);
	max. średnica 0,3 mm;
	inne - po konsultacji z Richter



MNK-S, MNK-SB, SCK-S

Pompy chemiczne samozasysające, hermetyczne lub z uszczelnieniem mechanicznym.

Wykonanie **Heavy-Duty**.

Do opróżniania zbiorników, cystern, studzienek. Pompy powlekane PFA/PTFE. W opcji łożyska SAFEGLIDE® PLUS.

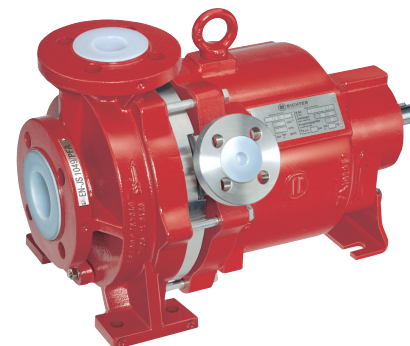
Wydajność	max. 33 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	do 40 m
Zasysanie	do 6 m (dla 1 kg/dm ³)
Temperatura pracy	od -60°C do +150°C
Ciśnienie pracy	do 10 bar
Zawartość gazu	do 20%
Lepkość	do 200 mPa s
Cząstki stałe	po konsultacji z Richter

MNK-X, MNK-XB, SCK-X

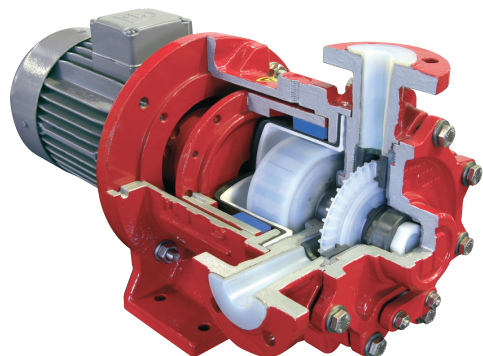
Pompy chemiczne z wirnikiem Vortex.

Do mediów zawierających duże ilości/wielkości cząstek stałych, a także zawierających gaz.

Pompy powlekane PFA, PTFE, PE-UHMW.



Wydajność	max. 250 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	do 80 m
Temperatura pracy	od -60°C do +180°C
Ciśnienie pracy	do 16 bar
Zawartość gazu	do 5%
Lepkość	do 200 mPa s
Cząstki stałe	do 30% (obj.); max. średnica 20 mm



MPB

Hermetyczna peryferyjna pompa chemiczna.

Do zastosowań, gdzie standardowe pompy wirowe ze względów ekonomicznych nie sprawdzają się.

Pompy powlekane PFA, PFA-P/PTFE, o konstrukcji blokowej. Zastosowanie łożysk SAFEGLIDE® PLUS pozwala na krótkotrwałą pracę na sucho.

Wydajność	od 0,1 do 5 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	do 115 m
Zasysanie	do 6 m (dla 1 kg/dm ³)
Temperatura pracy	od -60°C do +150°C
Ciśnienie pracy	do 16 bar
Zawartość gazu	do 30%
Lepkość	do 200 mPa s



SCK

Znormalizowane pompy chemiczne z uszczelnieniem mechanicznym.

Do mediów: agresywnych o małym stężeniu; zawierających gazy, cząstki stałe; o złych właściwościach smarnych.

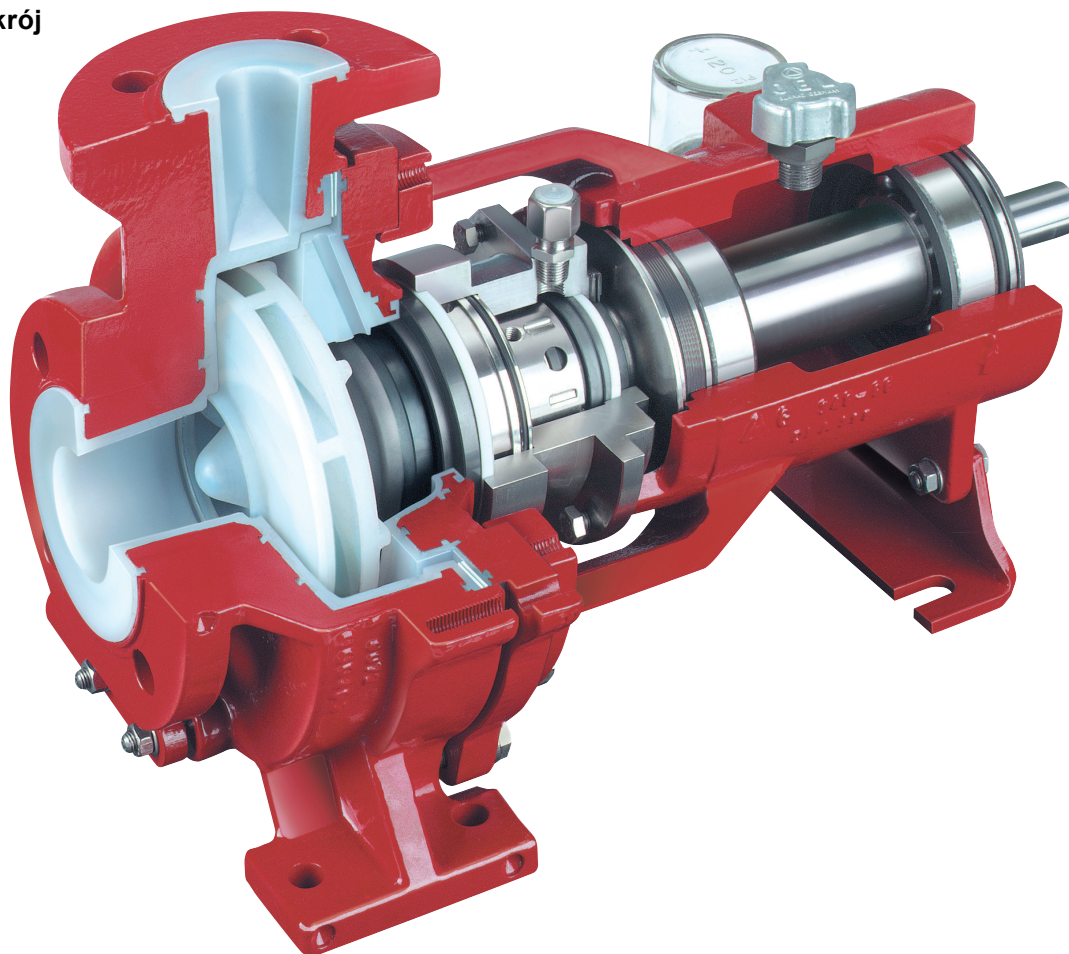
Wykonanie **Heavy-Duty**.

Pompy powlekane PFA, PFA-P, PFA-L, PTFE, PE-UHMW

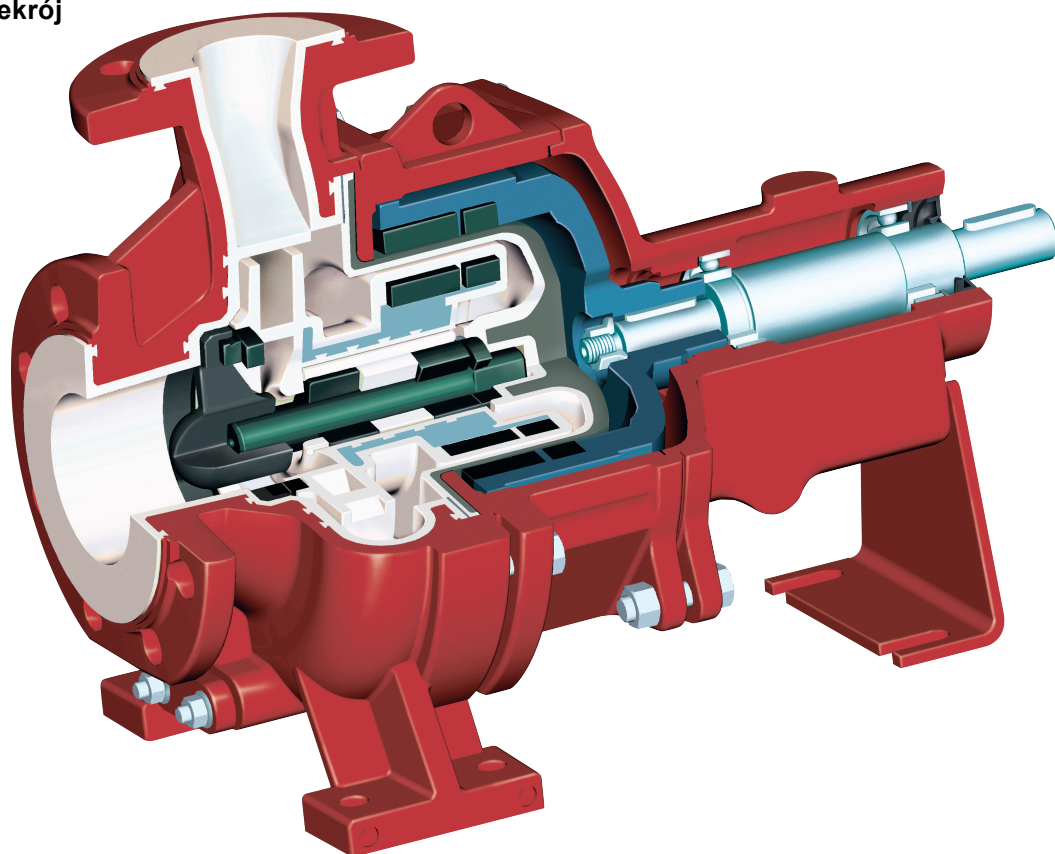


Wydajność	max. 300 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	do 90 m
Temperatura pracy	od -60°C do +180°C
Ciśnienie pracy	do 16 bar
Zawartość gazu	do 2%
Lepkość	do 200 mPa s
Cząstki stałe	max. średnica 20 mm

SCK - przekrój



MDK - przekrój



MNK - przekrój

